

# Yale®



## YaleERGO 360 UT (Utility Tool)

- de - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausführungen)  
en - Translated Operating Instructions (Also applicable for special versions)  
fr - Traduction de mode d'emploi (Cela s'applique aussi aux autres versions)  
nl - Originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)

Columbus McKinnon Industrial Products GmbH  
Yale-Allee 30  
42329 Wuppertal  
Deutschland

**CMCI**  
COLUMBUS MCKINNON

## DE - Original Betriebsanleitung (gilt auch für Sonderausführungen)

### VORWORT

Produkte des ERGO Industrial Products GmbH sind nach dem Stand der Technik und den innerbetrieblichen Regeln gebaut. Durch unzureichende Handhabung können demnach bei der Verwendung der Produkte Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter auftreten bzw. Beschädigungen am Hebezeug oder anderen Sachwerten entstehen.

Der Betreiber ist für die sach- und fachgerechte Unterweisung des Bedienpersonals verantwortlich. Dazu ist die Betriebsanleitung von jedem Bediener vor der ersten Inbetriebnahme zu lesen.

Diese Betriebsanleitung soll erleichtern, das Produkt kennenzulernen und die bestimmungsgemäßen Einsatzmöglichkeiten zu nutzen. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zur Sicherheit und zur korrekten Verwendung des Produkts. Ihre Beachtung hilft Gefahren zu vermeiden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten zu verringern und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer des Produktes zu erhöhen. Die Betriebsanleitung ist ein wesentlicher Bestandteil der Betriebsmittel. Sie darf nicht aus der Betriebsanleitung und in den Verwendungsland und an der Einsatzstelle geltenden verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütungsvorschrift sind auch die anerkannten Regeln der Technik zu beachten.

Das Personal für Bedienung, Wartung oder Reparatur des Produktes muss die Anweisungen in dieser Betriebsanleitung lesen, verstehen und befolgen.

Die bestehende gesetzliche Vorschrift über die technische Arbeitssicherheit gilt, wenn das Produkt bestimmungsgemäß betrieben und entsprechend den Hinweisen installiert bzw. gewartet wird. Der Betreiber ist verpflichtet, einen sicheren und gefahrlosen Betrieb zu gewährleisten.

### BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Das Gerät ist für den Transport, Aufheben, Ziehen und Spannen von Lasten. Das Gerät eignet sich ebenfalls zur Verarbeitung im Stahlwerksbetrieb nach EN 12195 2 auf LKW, Hrzu sind die Spann STW sowie die Handkraft SHF, die auf dem Typenschild angegeben sind, zu berücksichtigen (→ Tab. 1).

**ACHTUNG:** Das Gerät darf nur in solchen Situationen eingesetzt werden, in denen sich die Tragfähigkeit des Gerätes und/oder der Tragkonstruktion nicht mit der Lastaufstellung ändert.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für herausfordernde Schäden hat Columbus McKinnon Industrial Products GmbH nicht Haftung! Dies gilt allein der Anwender und Betreiber.

Die auf dem Gerät angebrachte Tragfähigkeits (WHL) ist die maximale Last, die angeschlagen werden darf.

Sollte das Hebezeug ein hängendes Anhänger aus großer Höhe oder ein Takkelschlepp eingespannt sein, ist eine evtl. Überzügung zuvor mit dem Hersteller Rückprache zu halten.

Steuert der Trag- oder Ziehlasten des Gerätes muss sich im Moment des Anhebens der Last in einer Lotrechten über dem Schwerpunkt (S) der Last befinden, um einen Pendel-Effekt bei Hebebewegung zu verhindern. Die Anschlagspunkt und seine Tragkonstruktion müssen für die zu erwartenden maximalen Belastungen (Eigengewicht des Gerätes + Tragfähigkeits) ausgelegt sein.

Bei einem Pendel-Effekt kann es zu einem Hebezeugbruch kommen, wenn die Hebezeug so bedient werden kann, dass der Bediener wieder durch das Gerät selbst nach durch das Tragmittel oder die Last gefallen ist.

Der Betreiber darf das Gerät erst dann einsetzen, wenn er sich davon überzeugt hat, dass die Last richtig angeschlagen ist und sich keine Personen im Gefahrenbereich befinden.

Der Aufzug darf unter einer angespannten Last nicht verbleiben.

Lasten nicht über längere Zeit und unbeabsichtigt in angespanneter oder gespannter Zustand belassen.

Die eingesetzte automatische Fangvorrichtung verhindert sicher und zuverlässig das Durchlaufen einer angespannten oder gespannten Last. Daher ist es möglich Lasten über einer längeren Zeitraum und unbeabsichtigt in angespanneter oder gespannter Zustand zu belassen. Sollte die Last an einer Ketteneinstellung durch den Ketteneinsatz YALE YKST oder durch den Hersteller zugelassene Kettenverkürzungsklasse gegen sehr selten auftretende Lasten abgespannt werden.

Das Hebezeug kann in einer Umgebungstemperatur zwischen -10°C und +45°C eingesetzt werden. Bei Extrembedingungen muss mit dem Hersteller Rückprache genommen werden.

**ACHTUNG:** Bei Umgebungstemperaturen unter 0°C vor Benutzung durch 2-3maliges Anheben und Ablassen einer kleinen Last überprüfen, ob die Bremse freistellt ist.

Vor dem Entfernen der Hebezeugeinheit kann die Anschlagsfläche (Anschlagfläche, sauber und trocken) oder der Handhebehebel gefahrloser Gader (z.B. feuersicherer Massen, nassen/feuchten Materialien) mit dem Hersteller Rückprache zu halten. Zur Bestimmungsgemäßen Verwendung gehört neben der Beachtung der Betriebsanleitung auch die Einhaltung der Warnhinweise.

Funktionstests oder abnormale Betriebsgeräusche ist das Hebezeug sofort außer Betrieb zu setzen.

### SICHERHEITSGEWINNUNG

(Nicht belastende Aufstellung)

Die Tragfähigkeit des Gerätes (WHL) bzw. des Tragmittels sowie der Tragkonstruktion darf nicht überschritten werden.

Das Gerät darf nicht an Losen/Laschen feststehender Lasten verwendet werden. Es ist ebenso verboten, eine Last in die schläfige Laschen fall zu lassen (Gefahr des Kettenbruches).

Die Einführung von Anhängern, Beschleifungen (z.B. durch Überkreuzen), Wärmeinflüssen oder dem Typverschluß ist untersagt.

Beim Transport der Last ist eine Pendelbewegung und das Anstoßen an Hindernisse zu vermeiden.

Die Last darf in Bereich bewegen werden, die für den Bediener nicht einsehbar sind.

Nötigerfalls hat er sich eine Hilfestellung zu bemühen.

Möglichkeit der Gelenksteuerung ist untersagt.

Eine Hebeleinstellung ist nicht statthaft. Es dürfen nur Original-Handhebel verwendet werden.

Das Gerät darf niemals mit der Kraft einer Person bedient werden. Schwatzen an Haken und Laschen sind verboden. Die Laschen darf nicht als Endstielungseinheit für Schnellbefestigungen verwendet werden.

Schließt die Laschen nicht sicher, sofern die Anschlagsfläche (Unterschlüssel) ist, verboden.

Die Laschen darf nicht als Anschlagsfläche (Schlüsselring) verwendet werden.

Ein ohne Rücksicht auf dem Hersteller verändertes Gerät darf nicht benutzt werden.

Die Benutzung eines Hebezeugs, dessen Laschen nicht gekröpft sind, ist untersagt.

Laschen nicht knöpfen oder mit Bolzen, Schraube, Schraubendreher oder Ähnlichen verbinden. Fest in Hebezeug eingebauten Laschen darf nicht instand gesetzt werden.

Das Entfernen der Sicherheitsbügel von Trag- bzw. Laschen ist verboten.

Hakenanschlag ist nicht belastbar. Das Anschlagsmittel muss immer im Hakengrund aufgesetzt werden.

Die Laschen darf nicht überlastet werden, da sie die Tragfähigkeit des Gerätes nicht konzentriert ist.

Ein beharrliches Drehen der aufgenommenen Laschen ist verboden.

Um eine gleichbleibende schnelle Fanggeschwindigkeit zu gewährleisten, muss die Fangvorrichtung nicht an der Achse des Gerätes oder nach einer Aktivierung entsperrt und justiert werden.

Hierzu der Rückstellkopf bis zum Anschlag drücken und gedrückt halten. Danach das Handhebehebel nach rechts drehen bis die Spurte entriegelt. Diese erfolgt nach ca. 1% Umdrehung des Handhebes.

Der Rückstellkopf wird hierbei in die Ausgangstellung zurückgedrückt.

### MONTAGE

#### Überprüfung des Anschlagspunkts

Der Anschlagspunkt für das Hebezeug ist zu wählen, dass die Tragkonstruktion, an der es montiert werden soll, eine ausreichende Stabilität besitzt und die zu erwartenden Kräfte aufnehmen kann.

Es ist darauf zu achten, dass sich die Last auch unter Last freiausziehen kann, da sonst unzulässige Zusatzbelastungen auftreten können.

Die Auswahl und Bemessung der geplanten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

**PRÜFUNG VOR DER ERSTEN INBETRIEBNAHME**

Um die Sicherheit des Hebezeugs zu gewährleisten und nach grundlegenden Änderungen ist das Produkt einschließlich der Tragkonstruktion einer Prüfung durch eine befähigte Person\* zu unterziehen. Diese Prüfung besteht im Wesentlichen aus einer Seite - Seite - Prüfung. Dies bedeutet, dass die Sicherheit des Hebezeugs in einem sicheren Zustand befindet, ordnungsgemäß aufgebaut und betriebsbereit ist und gegebenenfalls Mängel bzw. Schäden festgestellt und behoben werden.

\*Als befähigte Personen können z.B. die Wartungsmechaniker des Herstellers oder Lieferanten angesehen werden. Der Unternehmer kann aber auch entsprechend ausgebildetes Fachpersonal des eigenen Betriebes mit der Prüfung beauftragen. Vor der Inbetriebnahme ist die Funktion des Kettentriebes im unbelasteten Zustand zu testen.

#### PRÜFUNG VOR ARBEITSBEGINN

Vor jedem Auslasten ist das Gerät einschließlich der Tragmittel, Auslastung und Tragkonstruktion auf ausgeworfene Mängel und Fehler wie z.B. Verformungen, Anrisse, Verschleiß und Korrosionsstellen zu überprüfen. Weiterhin sind die Bremse und das korrekte Einhängen des Gerätes und der Last zu überprüfen.

#### Überprüfung der Fangvorrichtung

Die Fangvorrichtung darf nicht aktiviert sein und muss vor Arbeitsbeginn zurückgesetzt werden.

**ACHTUNG:** Nicht gegen die eingefangene Spurte senken und den Handhebel gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dieses kann zu Beschädigungen am Gerät führen.

#### Bremseinstellung prüfen

Vor Arbeitsbeginn ist die Funktion des Gerätes prüfen. Das Gerät darf mit einer Last über eine kurze Distanz ziehen, zu ziehen oder zu spannen und wieder abzusetzen bzw. zu entlasten. Beim Lösenlassen des Handhebels muss die Last in jeder beliebigen Position gehalten werden. Dies ist der Fall, wenn die Bremse nicht versetzt ist, dass auch die Temperatur unter 0°C die Bremsscheiben nicht vereist sind. Sie ist mindestens zweimal zu wiederholen, bevor mit der weiteren Arbeit begonnen wird.

**ACHTUNG:** Bei Funktionsstörung der Bremse ist das Gerät sofort außer Betrieb zu setzen und Rückprache mit dem Hersteller zu halten!

#### Überprüfung des Anschlagspunktes

Der Anschlagspunkt für das Hebezeug ist so zu wählen, dass die Tragkonstruktion, an der es montiert werden soll, eine ausreichende Stabilität besitzt und die zu erwartenden Kräfte aufnehmen kann.

Es ist dafür zu sorgen, dass sich das Gerät auch unter Last freiausziehen kann, da sonst unzulässige Zusatzbelastungen auftreten können.

Die Auswahl und Bemessung der geplanten Tragkonstruktion obliegt dem Betreiber.

#### Überprüfung der Lastkette

Die Lastkette muss unbedingt und immer am losen Kettenende montiert sein. Abrundungen bzw. Fehlstellungen dürfen nicht vorhanden sein.

#### Überprüfung des Trag- und Lasthakens

Der Trag- bzw. Lasthaken muss auf Risse, Verformungen, Beschädigungen, Abrundung und Krüppelwinkel überprüft werden. Der Sicherheitsbügel muss leichtgängig und voll funktionsfähig sein.

#### Überprüfung des Kettenendstückes

Das Kettenstück muss unbedingt und immer am losen Kettenende montiert sein.

Abrundungen bzw. Fehlstellungen dürfen nicht vorhanden sein.

#### Überprüfung des Kettenlaufrohrs

Der Ketteneinsatz ist auf richtigen Kettenlauf zu achten. Die Kettenwertsicherung muss nach außen zeigen.

Es darf kein Lasthaken eingebaut werden, die vom Hersteller zugelassen sind. Bei Nichteinhalten dieser Vorgabe erlischt die gesetzliche Gewährleistung bzw. Garantie mit sofortiger Wirkung.

#### Funktionsprüfung

Vor der Inbetriebnahme ist die einwandfreie Funktion des Kettentriebes im unbelasteten Zustand zu testen.

### FUNKTION / BETRIEB

#### Auslastung, Wartung, Bedienung

Mit der Aufhebung, Wartung oder der selbstständigen Bedienung der Hebezeuge dürfen nur Personen betraut werden, die mit den Geräten vertraut sind. Sie müssen vom Unternehmer zum Aufstellen, Warten oder Bedienen der Geräte befugt sein. Zumal müssen dem Bediener die Regeln der UVV bekannt sein.

#### Automatische Fangvorrichtung

Der allgemeine Auflauf des YaleERGO 360 UT entspricht dem Standardsatz. Zusätzlich ist die Fangvorrichtung eine unabhängige Fangvorrichtung, die bei Überschreiten einer Senkgeschwindigkeit von ca. 0,5 m/s entfällt, vereinigt und die angespannte Last sicher hält.

Zur Sicherheitsförderung ist die Fangvorrichtung durch die Fangvorrichtung nicht beeinflusst und schützt die Bremse bei einer Last von 30kg - 45kg.

**HINWEIS:** Diese Sicherheitseinrichtung ist permanent wirksam und kann nicht abgeschaltet werden!

Im Normalbetrieb sind keine zusätzlichen Maßnahmen erforderlich, da die Vorrichtung automatisch arbeitet.

#### Entsperren der Fangvorrichtung

Bei Übergeschwindigkeit (> 0,5 m/s) rastet die Spurte ein und vereinigt. In diesem Fall ist der Ankerkopf mit dem Sicherheitsbügel zu trennen.

Um die Fangvorrichtung zu entsperren den Handhebel im Uhrzeigersinn in Richtung heben um mehr als 1% Umdrehung bewegen. Dies ist auch unter Last möglich.

**ACHTUNG:** Nicht gegen die eingefangene Spurte senken und den Handhebel gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dieses kann zu Beschädigungen am Gerät führen.

Das Heben bzw. das Drehen des Handhebels im Uhrzeigersinn ist immer möglich.

#### Zurücksetzen der Fangvorrichtung

Um eine gleichbleibende schnelle Fanggeschwindigkeit zu gewährleisten, muss die Fangvorrichtung nicht an der Achse des Gerätes oder nach einer Aktivierung entsperrt und justiert werden.

Hierzu der Rückstellkopf bis zum Anschlag drücken und gedrückt halten. Danach das Handhebehebel nach rechts drehen bis die Spurte entriegelt. Diese erfolgt nach ca. 1% Umdrehung des Handhebes.

Der Rückstellkopf wird hierbei in die Ausgangstellung zurückgedrückt.

**HINWEIS:** Das Zurücksetzen der Fangvorrichtung funktioniert nur im unbelasteten Zustand des Gerätes.

#### Maßnahmen nach einem Notfall der Fangvorrichtung

Der Anschlagkopf der Fangvorrichtung muss das Gerät, die Lastkette und die Haken auf Bedienungslängen geöffnet werden, bevor eine weitere Lastbewegung durchgeführt werden darf.

**ACHTUNG:** Eine Bewegung der Last darf nur durch Bewegen des Handhebels im Uhrzeigersinn in Richtung Heben "1" erfolgen.

**ACHTUNG:** Nicht gegen die eingefangene Spurte senken und den Handhebel gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dieses kann zu Beschädigungen am Gerät führen.

Ggf. muss ein weiteres Hebezeug eingesetzt werden, um die Last sicher abzusetzen. Nach dem erforderten Absetzen muss das Gerät außer Betrieb genommen und durch eine befähigte Person überprüft werden.

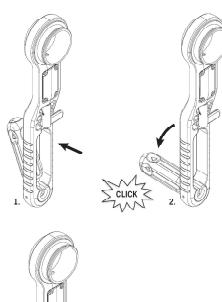
**Kettenfeststellung (falls vorhanden)**

Die Kettenfeststellung ist eine mechanische Sicherung, die die Lastkette in Neutralstellung hält. Die Kette kann in beide Richtungen gezogen und der Lastkettenstrang so schnell auf Vorspannung gebracht werden.

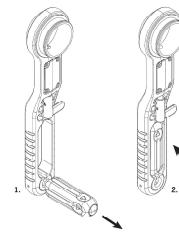
**ACHTUNG:** Die Mindestbelastung für das automatische Schließen der Bremse liegt zwischen 30 und 45 kg.

#### Verwendung des ERGO-Handhebels

Soll der im Handhebel integrierte Konsensus verwendet werden, kann der Konsensus nicht in seiner Mittelposition gehalten werden, da die gesuchte Position geschwenkt wird. Dabei ist auf ein exaktes (höheres) Einrasten des Griffes zu achten. Der Konsensus des Griffes ist stets frei von Verschmutzungen zu halten und muss ggf. ebenso wie die zugehörigen Bauteile gereinigt werden.



Um den Konsensus in seine mittlere Ausgangsposition zurückzustellen den Griff gegen die Federkraft aus seinem Konsensus herausziehen und ihn gleichzeitig in die Aussparung im Griffel zurückzuschwenken. Dabei darin achten, dass sich die Kette nicht an die Sicherheitssicherung stülpt.



**Heben der Last**

Den Rückwärtshaken umgedreht entlang seiner Achse zurückziehen und diesen dann in die Position "1" schwenken. Hierbei auf das exakte Einrasten der Schaltuhlschraube achten. Mit dem Handhebel Pumpbewegungen ausführen. Wenn das Hebezeug unter Last steht, ohne dass damit gearbeitet wird, muss der Schaltuhlschraube in Stellung Heben "1" verbleiben.



**Verspannung der Bremse**

Um einen unerlaubten Anheben der Hebezeuge durch Abheben der Last bzw. Einzelbelasten plötzlich entlasten, dass diese die Seilkettensicherung erledigte wurde, so bleibt die Bremse geschlossen. Ein Schließen der Bremse erfolgt ebenfalls, wenn der Lasthaken mit der Unterfläche fest gegen das Gehäuse gezogen wird.

**Lösen der verspannten Bremse**

Schaltuhlschraube in Richtung Seilen "1" drehen und den Handhebel ruckartig durchdrücken. Falls die Verspannung sehr hoch ist, kann die Bremse mit einer schlagartigen Belastung auf dem Handhebel gelöst werden.

**ACHTUNG:** Nicht gegen die eingefangene Spurte senken und den Handhebel gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dieses kann zu Beschädigungen am Gerät führen.

**Yale Überlastsicherung (falls vorhanden)**

Die Überlastsicherung ist eine mechanische Sicherung, die die Lastkette in Neutralstellung hält. Überlastsicherung darf nur durch eine befähigte Person erfolgen. Bei Überschreiten der Lastbegrenzung tritt die Überlastsicherung in Funktion und verhindert ein weiteres Anheben der Last, während ein Senken weiterhin möglich ist.

## PRÜFUNG, WARTUNG & REPARATUR

- Lack** bestehenden nationale/internationale Unfallverhütungs- bzw. Sicherheitsvorschriften müssen Hebezeuge  
 • gemäß der Gefahrenbeurteilung des Betreibers,  
 • vor der Wiederbetriebsfreigabe nach Stilllegung  
 • nach grundlegenden Änderungen,  
 • jedoch mindestens 1 x jährlich durch eine befähigte Person geprüft werden.

**ACHTUNG:** Die jeweiligen Einsatzbedingungen (z.B. in der Galvanik) können kürzere Prüfintervalle notwendig machen.

Reparaturarbeiten dürfen nur von Fachwerkstoffen, die Original Yale Ersatzteile verwenden, durchgeführt werden. Die Prüfung (im Wesentlichen Sicht- und Funktionsprüfung) hat sich auf die Vollständigkeit und Wirkksamkeit der Sicherheitsvorrichtungen zu konzentrieren. Die Prüfung muss die korrekte Ausführung und der Tragkonstruktion hinsichtlich Beschädigung, Verschleiß, Korrosion oder sonstigen Veränderungen zu erstreichen.

Die Instandsetzung ist ebenfalls einer Prüfung unterliegen. Prüfungen müssen dokumentiert werden (z.B. in der CMCO-Werkbescheinigung).

**Alti:** Verlängern oder die Ergebnisse der Prüfungen und die ausgetauschte Reparaturarbeiten sind auf dem Hebezeug ab 1 Hubschweif an oder in einem Fahrwerk eingebaut und wird mit dem Hebezeug eine gehobene Last in einer neuen Richtung bewegt, wird die Anlage als Kraut betrachtet und es sind ggf. weitere Prüfungen erforderlich.

Lackbeschädigungen sind auszubessern, um Korrosion zu vermeiden. Alle Gelenkstellen und Gleitflächen sind leicht zu schmieren. Bei starker Verschmutzung ist das Gerät zu reinigen.

Stahlesthes nach 10 Jahren muss die Geräte einer Generalüberholung unterzogen werden.

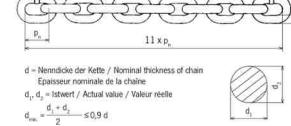
Instandsetzung der Maße der Laskette, des Last- und des Traghakens bedürfen der Beobachtung.

**ACHTUNG:** Der Austausch von Bauteilen zählt zwangsläufig eine anschließende Prüfung durch eine befähigte Person nach sich!

### Prüfung der Laskette nach DIN 8583

Die Laskette ist zu öffnen, indem siebenmal nach 50 Belastungsstufen auf mechanische Schäden zu untersuchen. Sie darf auf äußere Fehler, Verformungen, Anrisse, Korrosionsbildung, Verschleiß und verschlechterte Schmierung überprüft werden. Rundschäden müssen innerhalb der Grenzen sein, wenn die Kette eine Nenndicke 'd' am stärksten verschlissenen Kettenglied um mehr als 10% abgenommen hat oder wenn die Kette über eine Teilung 'n' eine Längen von 5% oder 11 Teilungen (11 x  $\mu$ ) eine Längen von 3% erreicht haben.

Die Nominalwerte und Verschleißgrenzen sind Tabelle 2 zu entnehmen. Bei Erreichen eines der Grenzwerte ist die Laskette auszutauschen.



Nominalwerte und Verschleißgrenzen / Nominal values and wear limitation

Values nominal et limites d'usure

YaleErgo 260 UT	1500	3000	6000	9000	
Funktionslasten / Grade of load / Charge à mainlevé	7,1 x 21	10 x 28	10 x 28	10 x 28	
Gelenkstellen / Grade / Grade					
Durchmesser / Diameter chaîne	d <sub>nom</sub> [mm]	7,1	10,0	10,0	10,0
	d <sub>max</sub> [mm]	6,4	9,0	9,0	9,0
Teilung / Pitch / Division	P [mm]	21,0	28,0	28,0	28,0
	n [mm]	2,4	3,6	3,6	3,6
Mindestlänge / Length / Longueur	l <sub>min</sub> [mm]	210,0	300,0	300,0	300,0
	l <sub>max</sub> [mm]	237,9	317,2	317,2	317,2

### Wartung der Laskette

Kettenverschleiß ist in den weltweit meistens Fällen auf unzureichende Pflege der Kette zurückzuführen. Die optimale Schmierung der Kettenenden zu gewährleisten, dass die Ketten nicht reibungslos den Einsatz verhindern, Zulassungsbeständen, mit kriechfesterem Schmierstoff (z.B. Getriebeöl) geschmiert werden. Bei verschleißempfindlichen Umgebungseinflüssen, wie z.B. Sand sollte ein Trockenfilm ausreichend sein. Bei z.B. FTF Öl kann die Kette durch die Schmierung der Laskette kann die Standzeit auf das 20- bis 30-fache gegenüber einer ungeschmierten Kette verlängert werden.

• Sehr wichtig: Die Ketten müssen stets Öl oder die verschleißbeanspruchte Umlenkungen müssen stets Schmierstoff aufwenden, ansonsten kommt es zu einem erheblichen Verschleiß.

• Es genügt nicht, die Ketten auf Wasser zu schmieren, weil so nicht gewährleistet ist, dass sich in den Umlenkungen kein Wasserdampf befindet.

• Bei jedem Transport der Kette muss sie in den Umschaltbarem Hub von Hub- in Senkebewegung besonders geschützt werden.

• Es ist wichtig, dass in der Kette die Überlast über die gesamte Länge geschmiert wird, auch in den Enden, denn die Kettenenden des Hebezeugs befindet.

• Verschmitzte Ketten mit Petroleum oder einem ähnlichen Reinigungsmittel säubern, keinesfalls die Kette erhitzt.

• Beim Schmiervorgang muss der Verschleißzustand der Kette mit überprüft werden.

**ACHTUNG:** Es ist dafür Sorge zu tragen, dass kein Schmiermittel in den Bremsraum gelangt. Ein Versagen der Bremse kann die Folge sein.

### Austausch der Laskette

Die Laskette ist bei schweren Beschädigungen oder Verformungen, jedoch grundsätzlich bei Entfernung, einzutauschen, durch eine neue Kette gleicher Abmessungen und Güte zu ersetzen. Der Austausch einer abgeriebenen Laskette darf nur von einer autorisierten Fachwerkstatt durchgeführt werden. Es dürfen nur Lasketten eingebaut werden, die vom Hersteller zugelassen sind. Bei jedem Wechsel der Laskette muss die Kette geprüft werden.

• Verschmutzte Ketten mit Petroleum oder einem ähnlichen Reinigungsmittel säubern, keinesfalls die Kette erhitzt.

• Beim Schmiervorgang muss der Verschleißzustand der Kette mit überprüft werden.

**ACHTUNG:** Es ist dafür Sorge zu tragen, dass kein Schmiermittel in den Bremsraum gelangt. Ein Versagen der Bremse kann die Folge sein.

### Einstragungs Hebezeug

• Neue Kette nur im entlasteten Zustand einsetzen.

• Als Hilfsmittel kann ein offenes Kettenkettling gleichmaß dimensioniert werden. Es kann durch Herausschleien eines Stückes aus einem vorhandenen Kettenkettling gleicher Dimension hergestellt werden. Dabei muss die Länge des herausgetrennten Stückes mindestens der Kettenlängendifferenz entsprechen.

• Laskettenglied der Laskette demonstrieren und offenes Kettenkettling in das lose Ende der Laskette hängen.

• Die neu geschmierte Kette ist ebenfalls in das offene Kettenkettling einzuhängen und dann wieder zusammen zu ziehen. Die Kettenkettlinge müssen im gleichen Abstand voneinander angeordnet werden.

• Kette nicht verdreht einsetzen. Die Schweißnähte müssen vom Kettenkettling nach außen weisen.

• Das Kettenkettling muss vom Leerstrang der alten, ausgesetzten Laskette entfernt und am Leerstrang der neu eingelegten Laskette angebracht werden.

**ACHTUNG:** Das Kettenkettling muss unbedingt am losen Kettenende (Leerstrang) montiert vorhanden sein.

### Mehrstranges Hebezeug

**ACHTUNG:** Neue Kette nur im entlasteten Zustand der Unterflesche einziehen, da die Unterflesche sonst beim Lösen der Laskette herunterfallen kann.

**Verletzungsgefahr!**

• Als Hilfsmittel wird ein offenes Kettenkettling benötigt. Es kann durch Herausschleien eines Stückes aus einem vorhandenen Kettenkettling gleicher Dimension hergestellt werden. Dabei muss die Länge des herausgetrennten Stückes mindestens der Kettenlängendifferenz entsprechen.

• Das Laskettenglied der Laskette vom Gehäuse des Hubwerks oder der Unterflesche lösen (nach Modell).

• Vom Kettenkettling der Laskette trennen.

• Die neu geschmierte Laskette ebenfalls in das offene Kettenkettling einhängen und durch die Unterflesche und das Hubwerk ziehen (Handrad im Uhrzeigersinn drehen).

• Kette nicht verdreht einsetzen. Die Schweißnähte müssen vom Kettenkettling nach außen weisen.

• Sobald die alte Laskette das Hubwerk durchlaufen hat, kann sie zusammen mit dem offenen Kettenkettling ausgehangen werden.

• Das Laskettenglied der neu eingesetzten Laskette am Gehäuse/Rahmen bzw. an der Unterflesche (modellabhängig) des Hebezeugs befestigen.

• Loses Ende des Leerstranges der neuen Laskette wieder mit dem Kettenstück versehen.

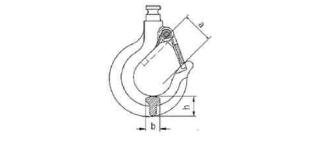
**ACHTUNG: Das lose Leerstrange muss unbedingt am Kettenendstück montiert sein (Fig. 1).**

### Prüfung des Last- und Traghakens

Die Prüfung der Haken auf Verformung, Beschädigungen, Oberflächenriss, Abrundung und Korrosion ist mit Bedarf, jedoch nicht mehr als zweimal im Jahr durchzuführen.

• Loses Ende des Leerstranges darf durch einen Prüfstrang nicht mehr als 10 cm nach unten fallen.

• Haken, die auf Prüfungen verworfen wurden, sind durch neue zu ersetzen. Schweißungen an Haken, z. B. zum Ausbessern von Abrundung sind nicht zulässig. Trag- und/oder Lashaken müssen nach dem Austausch mit dem Hersteller in Kontakt treten, damit ist oder wenn die Nennmaße durch Abrundung um 5% abgenommen haben. Die Nennmaße und Verschleißgrenzen sind Tabelle 3 zu entnehmen. Bei Erreichen eines der Grenzwerte sind die Bauteile auszuwechseln.



Nominalwerte und Verschleißgrenzen / Nominal values and wear limitation

Values nominale et limites d'usure

YaleErgo 260 UT	1500	3000	6000	9000	
Hakenabmessungen / Hook opening / Dimensions de la chaîne	a <sub>nom</sub> [mm]	31,0	40,0	44,0	68,0
Overtrittsruh / Hook width / Largeur de la chaîne	b <sub>nom</sub> [mm]	35,2	44,0	48,4	74,8
Hakenbreite / Hook width / Largeur de la chaîne	b <sub>nom</sub> [mm]	19,5	20,0	32	50
Hubbreite / Hook height / Hauteur de la chaîne	c <sub>nom</sub> [mm]	19,5	19,0	30,4	47,5
Hubhöhe / Hook height / Hauteur de la chaîne	d <sub>nom</sub> [mm]	26	37	45	68
Hubhöhe / Hook height / Hauteur de la chaîne	d <sub>max</sub> [mm]	24,9	34,8	42,8	64,6

### Prüfung der Bremsen

Bei Auftaktkräften (z.B. defekten Frictionsscheiben) ist sofort mit dem Hersteller Rückspuren zu halten. Alle Bauteile der Bremse sind auf Verschleiß, Beschädigungen, Durchdringen durch Überzüge und Rost hin zu überprüfen.

Frictionsscheiben müssen von Feuer, Wasser und Schmutz halten. Die Verklebung der Frictionsscheiben ist zu überprüfen.

Reparaturen darf nur von autorisierten Fachwerkstätten, die Original Yale

Ersatzteile verwenden, durchgeführt werden.

Nach einer erfolgten Reparatur sowie nach längerer Standzeit ist das Hebezeug vor der Wiederbenutzung erneut zu prüfen.

### Die Prüfungen sind vom Betreiber zu veranlassen.

## TRANSPORT, LAGERUNG, AUSSERBETRIEBENNAHME UND ENTSORGUNG

### BEI TRANSPORT DES GERÄTES SIND FOLGENDE PUNKTE ZU BEACHTEN:

• Gerät nicht stürzen oder werfen, immer vorsichtig absetzen.

• Die Laskette ist so zu transportieren, dass sie sich nicht verkratzen kann und sich keine Schäden am Gehäuse ergeben.

• Geöffnete Transportmittel verwenden. Diese richten sich nach den örtlichen Gegebenheiten.

### BEI DER LAGERUNG ODER DER VORBERÜHRUNG DER AUßERBETRIEBENAHME DES GERÄTES SIND FOLgende PUNKTE ZU BEACHTEN:

• Das Gerät darf nicht auf einer unebenen Oberfläche gelagert werden.

• Der Hubmotor ist so zu positionieren, dass er nicht in Kontakt mit einer anderen Person steht.

• Die Laskette darf nicht auf einer unebenen Oberfläche gelagert werden.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

• Der Motor darf nicht an einer Stelle positioniert werden, die eine direkte Belastung auf die Unterseite des Gehäuses ausübt.

## INSPECTION BEFORE INITIAL OPERATION

Prior to initial operation before its put into operation again and after substantial changes, the product including the supporting structure must be inspected by a competent person. The inspection mainly consists of a visual inspection and a function check. These inspections must be carried out at least once per year. The inspection must be documented appropriately and is ready for operation and that any defects or damage are detected and eliminated, as required.

Competent persons may be, for example, the maintenance engineers of the manufacturer or the supplier. However, the company may also assign performance of the inspection to its own appropriately trained specialist personnel.

Before putting the unit into operation, check functioning of the chain drive in unloaded condition.

## INSPECTION BEFORE STARTING WORK

Before starting work, inspecting the suspension, equipment and supporting structure for visual defects, e. g. deformations, superficial cracks, wear and corrosion marks. In addition also test the brake and check that the load and the load are correctly attached.

### Inspection of the safety gear

The safety gear must not be activated and must be reset before starting work.

**ATTENTION:** Do not lower against the engaged lock and turn the hand lever counterclockwise (CCW). This may cause damage to the hoist.

### Checking the brake function

Before starting work, always check operation of the brake:

To do this, lift, pull or tension and lower or release a load over a short distance with the unit. When the hand lever is released, the load must be held in any position.

This procedure must be repeated at least once before the brake disks are frozen. Repeat it at least twice, before starting further work.

**ATTENTION:** If the brake does not function properly, the unit must be immediately taken out of service and the manufacturer must be contacted!

### Inspection of the attachment point

The attachment point for the load must be selected so that the supporting structure to which it is to be fitted has sufficient stability and to ensure that the expected forces can be safely absorbed.

The unit must align freely also under load in order to avoid impermissible additional loading.

The selection and calculation of the appropriate supporting structure are the responsibility of the operating company.

### Inspection of the load chain

Inspect the load chain for sufficient lubrication and check for external defects, deformations, superficial cracks, wear and corrosion marks.

### Inspection of the chain stop

The chain stop must always be fitted to the loose chain end. There must be no wear or incorrect alignment.

### Inspection of the top hook and load hook

The top hook must be checked for cracks, deformations, damage, wear and corrosion marks. The safety latch must move freely and be fully functioning.

### Inspection of the chain stop in the loose end

All units with two or more load hooks must be inspected before initial operation to ensure that the load chain is not twisted or kinked. The chains of hoists with two or more falls may become twisted if the bottom block is rolled over, for example.

When mounting the chain, make sure that the chain is reined correctly. The chain weld must face outward.

Only fit load chains which have been approved by the manufacturer. Non-compliance with this specification will render the legal warranty or guarantee void with immediate effect.

### Function check

Before start-up, check that the chain drive is working in the unloaded condition.

## OPERATION

### Installation, service, operation

Operators delegated to install, service or independently operate the hoist must have had suitable training and be competent. Operators are to be specifically nominated by the company and must be familiar with all relevant safety regulations of the country of use.

### Automatic safety gear

The general design of the Yale/ERGO 300 UT corresponds to that of the standard unit. In addition, the unit is equipped with an independently acting safety gear, which engages and releases when a lowering speed of approx. 0.5 m/s is exceeded and holds the attached load safely.

The function of the chain release is not affected by the safety gear and closes the brake safely at a load of 30kg/ 45kg.

**NOTE:** The safety gear is permanently effective and cannot be switched off!

In normal operation, no additional action is required, as the device operates automatically.

### Unlocking the safety gear

In the initial position ("0") (approx. 0.5 m/s) the lock engages and blocks.

In case lowering is not possible.

To unlock the safety gear, move the hand lever clockwise (CW) in the direction of lifting by more than 5° turn.

This is also possible under load.

**ATTENTION:** Do not lower against the engaged lock and turn the hand lever counterclockwise (CCW). This may cause damage to the hoist.

Lifting or turning the hand lever clockwise (CW) is always possible.

### Releasing the safety gear

To ensure a continuous catching speed, the safety gear must be reset and adjusted before each use of the hoist or after activation.

To do this, press the reset button as far as it will go and keep it pressed. Then turn the hand lever clockwise (CW) until the catch unlocks. This is done after approx. 1% turn of the hand wheel.

The reset button is pushed back to the initial position.



**NOTE:** The safety gear can only be reset when the unit is unloaded.

### Actions to be taken after an emergency engagement of the safety gear

After an emergency engagement of the safety gear, the hoist, the load chain and the hooks must be checked for damage before any further load movement can be carried out.

**ATTENTION:** The load may only be moved by turning the hand lever clockwise (CW) in the direction of lifting "++".

**ATTENTION:** Do not lower against the engaged lock and turn the hand lever counterclockwise (CCW). This may cause damage to the hoist.

It may be necessary to use another hoist to safely lower the load.

After an emergency engagement, the device must be taken out of operation and checked by a competent person.

### Free chaining device (if available)

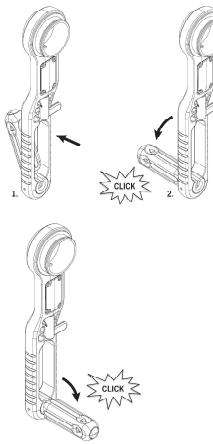
Turn pawl red lever to neutral (central) position. The chain can now be pulled in both directions and the load chain fall will be quickly tensioned.

**Attention:** The minimum load to engage the automatic brake lies between 30 and 45 kg.

### Usage of the ERGO-Lever

If the integrated handle at the lever should be used, it can be folded into the forward/backward position. The handle will click into place with a clearly audible snapping sound.

The conical seating of the handle shall be free of dirt at all times. If necessary the seating has to be cleaned just as well as the associated parts.



**ATTENTION:** Actual operating conditions (e.g. operation in galvanizing facilities) can dictate shorter inspection intervals.

Repair work may only be carried out by a specialist workshop that uses original Yale spare parts. The inspection (mainly consisting of a visual inspection and a functional test) must be carried out at least once per year. The inspection must cover the condition of the unit, suspension equipment and supporting structure with regard to damage, wear, corrosion or any other alterations.

Inspection reports must be documented (e.g. in the CMCO works certificate of compliance).

If the load chain is not used and appropriate repairs must be verified. If the hoist (from 1 t lifting weight) is fitted on a trolley and if the hoist is used to move a lifted load in one or several directions, the installation is considered to be a crane and the parts must be checked in accordance with the applicable crane regulations.

Paint damage must be touched up in order to avoid corrosion. All joints and sliding surfaces should be slightly greased. In the case of heavy contamination, the unit must be cleaned.

The hoist must be given a general overhaul after 10 years, at the latest.

In particular, check the dimensions of the load chain, the load hook and the top hook.

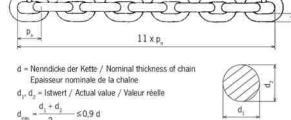
**ATTENTION:** After the replacement of components, a subsequent inspection by a competent person is obligatory!

### Inspection of the load chain (see DIN 685-5)

Load chains must be inspected for mechanical damage at annual intervals, however after 50 operating hours, at the latest. Inspect the load chain for sufficient lubrication and check for external defects, deformations, superficial cracks, wear and corrosion marks.

Round load chains must be checked for elongation. The elongation of the load chain with the worst wear must be reduced by more than 10% or when the chain has elongated over one pitch "p" by 5% or over 11 pitches (11 x p) by 3%.

Nominal dimensions and wear limits are shown in table 2. If one of the limit values is reached, the load chain must be replaced.



Nominalwerte und Verschleißgrenzen / Nominal values and wear limitation

Verwendung	UT	1500	3000	6000	9000
Transportketten (Förderketten) / Chain / Chaine / Kettens	[mm]	7,1 x 21	10,0 x 28	10,0 x 28	10,0 x 28
Durchmesser / Grade / Gauze	[mm]	—	V	V	V
Durchmesser / Charakter. Charakter.	[mm]	7,1	9,0	9,0	9,0
Durchmesser / Charakter. Charakter.	[mm]	6,4	9,0	9,0	9,0
Teilung (Pitch, Division)	[mm]	21,0	28,0	28,0	28,0
Wear limit (Wear limit)	[mm]	20,0	27,0	27,0	27,0
Wear limit / Length (Länge, Longueur)	[mm]	210,0	300,0	600,0	300,0
Wear limit / Length (Länge, Longueur)	[mm]	207,0	317,2	617,2	317,2

### Maintaining of the load chain

In most cases, wear in the link points is caused by insufficient care of the chain. In order to ensure optimal lubrication of the link contact points, lubricate the chain at regular intervals according to the applicable recommendations (e.g. gear oil). A dry film lubricant, e.g. PTFE, should be used in environments where the chain is exposed to water, sand, etc., once. The service life of the load chain can be increased by careful lubrication to 20-30 times compared with a chain that is not serviced.

With the exception of the load chain in no-load condition, which can reach the contact points of the chain links which are subject to wear, chain links parts connecting to other always must always be coated with lubricant, otherwise increased wear on the contact points.

• It is not sufficient to lubricate the chain on the outside as this does not ensure that a lubricant film is formed.

• With a constant lifting path of the chain, the change-over area from lifting to lowering movement must be checked in particular.

• Make sure that the entire chain is lubricated throughout its entire length, also including the part of the chain in the housing of the hoist.

• Clean dirty chains with petroleum or a similar cleaning agent, never heat the chain.

• When lubricating the chain, also check the chain for wear.

**ATTENTION:** It must be ensured that no lubricant can penetrate into the brake enclosure. This may result in failure of the brake.

### Replacing the load chain

The load chain must be replaced by a new chain of the same dimensions and quality in the event of visible damage or deformations, however, when the operating status has been checked and the load chain is still in good condition.

A new load chain must be fitted in the hoist. A chain stop must always be fitted to the loose end of the old load chain and the new load chain must be attached to the open link and pulled through the hoist unit (turn hand wheel clockwise).

During the transition, the welds must fade outwards from the chain wheel.

When the old load chain has passed through the hoist unit it can be detached together with the open chain link.

• Detach the chain stop from the loose end of the old, replaced load chain and fit it to the loose end of the new load chain just pulled in.

**ATTENTION:** The chain stop must always be fitted to the loose end of the chain (idle fall).

### Hooks with single fall

• Only fit in the new chain in no-load condition.

• An open load chain link is required as a tool. It can be obtained by using an abrasive wheel to cut a section from an existing link with the same dimension. The length of the cut or section must at least correspond to the thickness of the link.

• Remove load hook from the old load chain and suspend open load chain in the loose end of the load chain.

• Suspend the open load chain also in the open link and pull it through the hoist unit (turn hand wheel clockwise).

• During the transition, the welds must fade outwards from the chain wheel.

• When the old load chain has passed through the hoist unit it can be detached together with the open chain link.

• Fit the load hook to the open link of the load chain on the housing/frame or on the bottom block (depending on model) of the hoist.

• Attach the chain stop to the loose end of the new load chain.

**ATTENTION:** The loose end of the idle fall must always be fitted to the chain stop (idle fall fall).

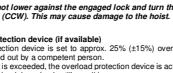
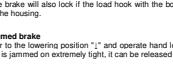
### Inspection of the load hook and load hook

Inspect the load hook for deformation, damage, cracks, wear and signs of corrosion, as required, but at least once a year. Actual operating conditions may also dictate shorter inspection intervals.

Hoist hooks and load hooks must be replaced immediately. Welding on hooks, e.g. to compensate for wear or damage is not permissible. Torsion and/or load hooks must be replaced when the mouth of the hook has opened more than 10% or when the nominal dimensions have reduced by 5% as a result of wear. Nominal dimensions and wear limits are shown in table 3. If a limit value is reached, replace the components.

### Brake jamming

If a hook, which is under load, is suddenly relieved of load pressure, e.g. by lifting off the load or when pulling down walls, and lowering was not initiated first, the brake will remain engaged. The pawl will also lock if the load hook with the bottom block is pulled too tightly against the housing.



### Releasing the jammed brake

Turn pawl red lever to the lowering position "++" and operate hand lever with a vigorous stroke. If the brake is jammed on extremely tight, it can be released by striking the hand lever.

**ATTENTION:** Do not lower against the engaged lock and turn the hand lever counterclockwise (CCW). This may cause damage to the hoist.

Yoke overload protection device (if available)

The overload protection device is set to approx. 25% (+15%) overload. Its adjustment must only be carried out by a competent person.

When the load limit is exceeded, the overload protection device is activated and prevents further lifting of the load, lowering is still possible.

### INSPECTION, SERVICE & REPAIR

Accessories and components for internal accident prevention and safety regulations equipment must be checked:

• in accordance with the risk assessment of the operating company

• before the unit is put into service again following a shut down

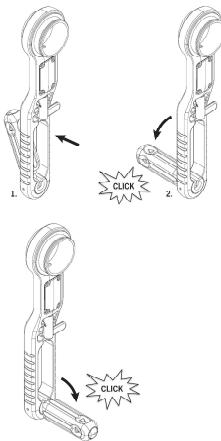
• after substantial changes

• however, at least once per year, by a competent person.

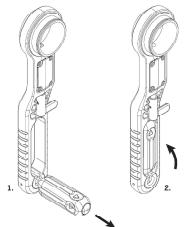


## Utilisation du levier ERGO

Pour utiliser la poignée intégrée au levier, la positionner d'un côté ou de l'autre de ce dernier. La mise en position correcte est confirmée par un "clac" clairement audible. Le loissement conique à la base de la poignée doit être maintenu propre. Si nécessaire le nettoyer comme le reste du palan.



Pour replier la poignée dans le levier, tirer dessus dans son axe et la replier en même temps vers l'intérieur du levier. Une fois en place, la poignée doit rester parallèle dans le logement du levier. Elle est maintenant en position par un ressort.



## lever la charge.

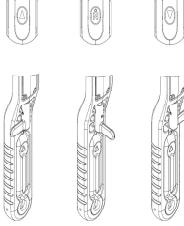
Tirer le levier sélecteur suivant son axe et le positionner sur "1". Vérifier qu'il est bien en place.

Faire fonctionner le palan en actionnant le levier. Si le palan doit rester en charge sans être utilisé, le levier sélecteur doit rester sur la position de levage "1".

## Baisser la charge

Tirer le levier sélecteur suivant son axe et le positionner sur "1". Vérifier qu'il est bien en place.

Faire fonctionner le palan en actionnant le levier.



## Bloqué du frein

Si un mailon de charge est libéré soudainement de sa charge, p.e. en se soulevant, et que la descente n'a pas été entamée, le frein restera bloqué. Le frein se bloquera aussi si le mailon est pressé trop fortement contre le corps du palan.

**Liberer un frein bloqué**  
tourner le sélecteur du levier en position descente "1" et manipuler le levier vigoureusement. Si le frein est fortement bloqué, frapper sur le levier.

**ATTENTION: Ne pas tenter de baisser la charge en position verrouillée en tournant le levier dans les sens horaires. Cela pourrait endommager le palan.**

## Limiteur de charge Yale (si disponible)

Le limiteur de charge est réglé sur approx. 25 % (+15 %) de la charge nominale. Son réglage doit uniquement être effectuée par une personne compétente. Lorsque la charge limitée est dépassée, le limiteur de charge est activé et empêche la levée de la charge car la roue de chaîne de manœuvre glisse, la descente reste possible.

## INSPECTION, SERVICE ET RÉPARATION

En accord avec les règlements nationaux et internationaux pour la prévention des accidents et les sécurités, les appareils doivent être inspectés:

- conformément à l'évaluation des risques de l'entreprise propriétaire
- avant l'entretien
- avant que l'appareil soit remis en service après un arrêt prolongé
- après des substances modifiées
- par ailleurs, au moins une fois par an, par une personne compétente.

**ATTENTION: Ne pas utiliser le palan en position verrouillée dans les installations de galvanisation) peuvent rendre nécessaire de plus courts intervalles d'inspection.**

Les réparations ne peuvent être effectuées que par une société spécialisée qui utilise des pièces de rechange originales Yale. L'inspection (particulièrement consacrée d'une inspection visuelle et une vérification de la fonction) doit déterminer que tous les dispositifs de sécurité sont complets et opérationnels tout comme l'appareil, les accouplements et les éléments de fixation de sécurité (serrage, usure, corrosion ou tout autre altération).

La mise en service et les inspections périodiques doivent être documentées (par exemple dans le livre d'entretien).

Si nécessaires, les résultats des inspections et des réparations peuvent être vérifiés. Si le palan (Capacité à partir de 1 t) est mis en service sur un chantier et si le palan est utilisé pour dépannage, il doit être inspecté et vérifié par un fabricant ou un distributeur agréé comme un point et le besoin des inspections supplémentaires doivent être effectuées.

Tous les détails de peinture doivent être retroussés afin d'éviter la corrosion. Tous les joints et les surfaces de contact doivent être inspectés et vérifiés. Si nécessaire, il faut le nettoyer.

L'usure doit être soumis à une révision générale au moins trois fois tous les 10 ans.

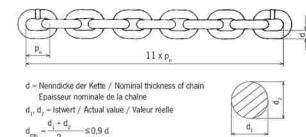
En particulier, vérifiez les dimensions de la chaîne de charge, du crochet de charge et du crochet de suspension. Ils doivent être comparés avec les dimensions spécifiées dans la table.

**ATTENTION : Après avoir remplacé des composants, une inspection par une personne compétente est nécessaire !**

## Inspection de la chaîne de charge (selon à DIN 695-5)

Tous les chaînes de charge doivent être inspectées pour dommages mécaniques à intervalles annuels, mais au moins toutes les 10 ans. L'inspection d'après l'usage de la chaîne de charge en utilisant les critères suivants, en recherchant les défauts externes, déformations, fissures superficielles, marques d'usure et de la corrosion.

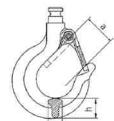
Une chaîne en acier inoxydable doit être remplacée lorsque l'épaisseur nominale originale "d" d'un mailon de la chaîne a été atteinte de 50 % ou plus de 9 mm sur 11 mailons (11 x p<sub>n</sub>). Les dimensions nominales et les limites d'usage se trouvent dans le tableau 2. Si la limite de l'une des valeurs est atteinte, la chaîne de charge doit être remplacée.



## Nominalwerte und Verzehrsmaße / Nominal values and wear limitation

	Wert	Wert	Wert	Wert
YaleERGO 300 UT				
Gelenköffnungsmoment / Hook opening /	1500	3000	6000	9000
Ouverture du crochets [Nm]	31,0	40,0	44,0	48,0
Hakenbreite / Hook width /	35,2	44,0	48,4	74,8
Basisbreite / Base width /	19,5	20,0	32	50
Längser der Basis / Along the base /	18,5	18,0	30,4	47,5
Hakenhöhe / Hook height /	26	37	45	68
Hubhöhe des Crochets / Stroke length of the hook /	24,9	34,8	42,8	64,6

Les crochets qui ne satisfont pas à toutes les exigences doivent être remplacés immédiatement. Il n'est pas permis de faire des soudures sur les crochets, par exemple pour compenser l'usure ou des dommages. Les crochets de suspension et / ou charge doivent être remplacés lorsque le crochets est ouvert de plus de 10 % ou lorsque les dimensions nominales et les limites d'usage sont atteintes. Les dimensions nominales et les limites d'usage se trouvent dans le tableau 3. Si la limite de l'une des valeurs est atteinte, la compoant doit être remplacé.



## Nominalwerte und Verzehrsmaße / Nominal values and wear limitation

	Wert	Wert	Wert	Wert
YaleERGO 300 UT	1500	3000	6000	9000
Gelenköffnungsmoment / Hook opening /	a <sub>max</sub> [mm]	31,0	40,0	44,0
Ouverture du crochets	b <sub>max</sub> [mm]	35,2	44,0	48,4
Hakenbreite / Hook width /	c <sub>max</sub> [mm]	19,5	20,0	32
Längser der Basis / Along the base /	d <sub>max</sub> [mm]	18,5	18,0	47,5
Hakenhöhe / Hook height /	e <sub>max</sub> [mm]	26	37	45
Hubhöhe des Crochets / Stroke length of the hook /	f <sub>max</sub> [mm]	24,9	34,8	64,6

## Inspection de la chaîne

Contacter immédiatement le fabricant, si des irrégularités sont trouvées (par ex. des disques de friction défectueux). Tous les composants du frein doivent être vérifiés pour l'usure, les dommages, la décoloration causée par la saumure et le fonctionnement. Les disques de friction doivent être lubrifiés avec un graisse, d'huile, d'eau ou de saletés. Vérifier si les disques de friction sont endommagés.

Les réparations doivent être effectuées par des spécialistes autorisés qui utilisent des pièces de recharge originales Yale.

Après que des réparations ont été effectuées et après de longues périodes sans utilisation, le palan doit être inspecté avant qu'il soit mis de nouveau en service.

**Les inspections doivent être initiées par la société propriétaire.**

## TRANSPORT, STOCKAGE, MISE HORS SERVICE ET DESTRUCTION.

### Observer les points suivants pour le transport de l'appareil:

• Ne pas laisser tomber ou jeter l'appareil, toujours le poser soigneusement.

• Les chaînes de charge doivent être transportées de façon à éviter la formation de rouilles ou de boucles.

• Utiliser un moyen de transport approprié. Celui-ci devrait des conditions locales.

### Observer les instructions suivantes pour le stockage ou la mise temporaire hors service:

• Stocker l'appareil dans un endroit propre et sec.

• Protéger l'appareil incl. tous les accessoires contre la contamination, humidité et les dommages avec une couverture convenable.

• Protéger les crochets contre la corrosion.

• Un léger film de lubrification doit être appliquée sur la chaîne.

**ATTENTION: S'assurer qu'aucun lubrifiant ne puisse pénétrer dans l'ouverture du frein. Celà peut compromettre gravement le fonctionnement du train.**

• Comme les disques de frein peuvent geler à des températures inférieures à 0°C, les appareils doivent être stockés avec le frein fermé. Pour se faire mettre le levier en position levier (1) et manipuler le levier en faisant un cycle de pompage, tout en maintenant le crochets fermé (2).

• Si l'appareil doit être utilisé après avoir été mis hors service, il doit d'abord être inspecté par une personne compétente.

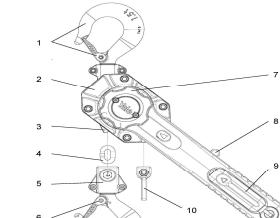
### Élimination

Après la mise hors service de l'appareil, recycler ou éliminer les parties de l'appareil en conformité avec les réglementations juridiques.

### Trouvez plus d'informations et les modes d'emploi en téléchargement

www.cmc-eu.eu !

	Description	Description	
1	Traghalter	1	Crochet de suspension, lingot de sécurité
2	mit Sicherheitsbügel	2	Crochet de charge, lingot de sécurité
3	Gehäuse	3	Bouton de vécoulage
4	Rückstellknopf	4	Brake lever
5	Umschaltflappe	5	bottom block
6	Luftschraube	6	Lock nut
7	mit Sicherheitsbügel	6	Crochet de charge, lingot de sécurité
8	Hakenbolzen	7	Joint de serrure
9	Handhebel	8	Levier de manœuvre
10	Schalthebel	9	Pavlo idler lever
11	Kettenspannkurbel	10	Handle, tiltable
12	Kettenspannrichtung	11	Chain stop



## ATTENTION : le remplacement d'une chaîne de charge doit être documenté !

### Remplacer la chaîne de charge.

La chaîne de charge doit être remplacée par une nouvelle chaîne de même dimensions et qualité, dans le cas où la chaîne est endommagée ou défaillante, mais aussi au plus tard à la fin du temps de vie. Une chaîne de charge doit toujours être remplacée par un spécialiste qui connaît parfaitement les exigences de la chaîne de charge.

PTFE, devoir être remplacé des ensembles de chaîne de charge et de la partie de la chaîne de charge.

• Lors de la pose de la chaîne de charge, assurer que la chaîne est sans charge afin que l'huile puisse atteindre les points de contact des mailons de chaîne qui sont particulièrement sensibles à l'humidité. Assurer que la chaîne de charge est lubrifiée sur toute sa longueur, y compris la partie de la chaîne dans le mécanisme du palan.

• Nettoyer la chaîne de charge avec de l'eau chaude et suspendre le mailon de chaîne au-dessus d'une grande cuve de la chaîne de charge.

• Retirer le crochet de charge de la vache cuivre et suspendre le mailon de chaîne au-dessus de la chaîne de charge.

Accrocher la nouvelle chaîne de chaîne lubrifiée dans le mailon ouvert et tirer au niveau du palan du corps du palan jusqu'à ce que la chaîne soit complètement tendue.

• Ne pas monter une chaîne vétillée. Les soudures doivent faire face vers l'extérieur de la noix de levage.

• Lorsque la nouvelle chaîne a passé complètement le boîtier du palan, il peut être détaché en même temps que le mailon de chaîne ouvert et le crochet de charge peut être monté sur la nouvelle chaîne de charge qui est maintenant en place dans le boîtier.

Détacher le stop chaîne du brin libre de la chaîne ouverte, remplacer la chaîne et replacer le stop chaîne sur la chaîne neuve mise en place.

### Attention : le stop chaîne doit toujours être fixé sur le côté libre de la chaîne (brin mort).

### Palans à plusieurs brins

• Inspecter la chaîne de charge.

ATTENTION : Monter la nouvelle chaîne seulement quand le moulle du crochet est sans charge, sinon le moulle peut chuter lorsque la chaîne de charge est détachée. DANGER de blessure !

• Un mailon de chaîne de charge doit nécessaire comme cuillé. Il peut être obtenu en utilisant une meuleuse d'angle pour couper une section d'un mailon existant de même dimension. La longueur de la section coupée doit alors correspondre à l'épaisseur du mailon.

• Décoller l'extrémité de la chaîne de charge du corps du palan ou du moulle (selon le modèle).

• Suspender le mailon de chaîne ouvert à l'extérior de la chaîne.

• Accrocher la nouvelle chaîne de chaîne lubrifiée dans le mailon ouvert et le tirer au niveau du palan du corps du palan ainsi que la moulle (tourner le volant de manœuvre dans le sens horaire).

• Ne pas monter une chaîne vétillée. Les soudures doivent faire face vers l'extérieur de la noix de levage.

• Lorsque la nouvelle chaîne a passé complètement le corps du palan, elle peut être détachée en même temps que le mailon de chaîne ouvert.

• Attacher le brin libre de la chaîne de manœuvre sur le corps du palan ou sur le crochet de charge.

• Attacher le stop chaîne à la partie libre de la nouvelle chaîne.

### ATTENTION : L'extrémité du brin doit toujours être monté à l'arrêt de la chaîne.

### Inspection du crochet de charge et suspension.

Inspecter le crochet pour déformation, dommage, fissure de surface, usure et signes de corrosion, au moins fois par an. Les conditions d'emploi peuvent également induire des intervalles d'inspection plus fréquents.

	1500	3000	6000	9000	
Arret Leistung / Capacity / Capacité	[kg]	3000	6000	9000	
Arcell Leistung / Number of chain links / Nombre de maillons de chaîne	1	2	3	4	
Dimension de la chaîne / Chain dimension	7,1 x 21	10 x 28	10 x 26	10 x 28	
Dimension moulé/land / Molded / Dimension de la chaîne / Chain dimension	[mm]	475	445	166	695
Freihängegewicht / Free weight / Poids libre	[kg]	327	377	377	377
Huber bei freiem Fall / Hand pull at total load / Effort de traction au poids total	[kg]	275	410	430	52
Gewicht bei Normlast / Total weight and standard lift / Poids total et charge standard	[kg]	6,6	17,2	29,9	49,5

## NL - originele gebruiksaanwijzing (geldt ook voor speciale modellen)

### INTRODUCTIE

De producten van COLUMBUS MCKINNON Industrial Products GmbH zijn verantwoord voor de hulstte stand der techniek en dienen daarom. De onderhoudsbeurten kunnen desondanks gevaren ontstaan voor lijf en leven van de gebruiker of derden evenals beschadigingen aan het huismiddel of ander zaak. De gebruikers moeten voor eerste behuizingen goed worden. Hiervoor moeten alle gebruikers deze handleiding zorgvuldig lezen.

Ditke handleiding is voor de handhouding bestemd en moet worden gelezen voordat de kantoorproducten kunnen worden gebruikt. De handhouding brengt belangrijke informatie over het product veerlijn, correct en economisch te kunnen gebruiken. Het hebben hiervan helpt om gevaren te vermijden, reparatiekosten, downtime te verminderen en de betrouwbaarheid en leveringssnelheid te verhogen. De handhouding moet worden gehandhaafd en de gebruiksaanwijzing beschikbaar zijn. Naast de handleiding en de plateau geleide onveiligheidsvoorschriften moeten ook de algemeen erkende regels voor veilig en professioneel gebruik worden gehanteerd.

Het persoon dat het apparaat bedient, onderhoudt of repareert moet deze handleiding lezen, begrijpen en opvolgen.

### CORRECT GEBRUIK

Het apparaat mag alleen gebruikt worden voor het hanteren, tillen, trekken en spannen van lasten. Het apparaat is niet geschikt voor het vullen van stoffen, op bivacchewagens op voorbereiden wegvervoer EN12195. Hierdoor dient de spraakkracht STF evenals de handdrift SHF, die op het typeplaatje aangegeven zijn, in acht te worden genomen. (→ Tab. 1)

**LET OP:** *Dit product mag alleen gebruikt worden in situaties waarbij de draagdracht van het apparaat en / of de draagconstructie niet veranderd met de positie van de last.*

Elk ander gebruik dan correct gebruik geldt als niet correct gebruik. Columbus McKinnon Industrial Products GmbH zal geen enkele verantwoordelijkheid acoesteren voor haderende schade die veroorzaakt is door een gebruik dat niet correct is of dat de gebruiker of het bedrijf waar het apparaat expanden van is.

De capaciteit die op het plateau is aangegeven, is de maximale last (WLL) die bevestigd mag worden.

Als het huismiddel reeds gebruik wordt voor het lasten zaken van grote hoeften of continue lasten, dient vanwege eventuele oververhitting eerst de fabrikant persoonsafhankelijk te worden.

Zowel de boven- als de onderhoud van het apparaat moet zich op het moment van hijsen van de last in de positie van de last bevinden. De bovenlast moet de last (WLL) van de last bevrinden om de last te kunnen bewegen.

De keuze en berekening van de geschikte draagconstructie zijn de verantwoordelijkheid van de gebruiker en de fabrikant.

Het bevestigingspunt voor de last moet op de verwachte maximale belasting (regegeving van het apparaat + capaciteit) kunnen worden gedragen.

Bi het hanteren moet de last niet meer dan 10% van de totale last die kan worden gedragen of hizend of anders niet in gevaar worden gebracht door het takel zelf, de ophanging of de last.

De gebruiker moet pas beginnen met het versplitten van de last als die zijn armen heeft overtuigd dat de last goed is bevestigd en dat de zijn gevoelen in de gezondheid beweert.

Persoon mag nooit onder een hangende last lopen of zich eronder ophouden.

een geheven of geklemde last mag niet onbehouwen blijven of gehouden en geklemd blijven voor langere tijd.

Het ingebouwde veiligheidsvoorschrift voorkomt veilen en terugbouwbaar het vallen van een hangende of gespannen last. Hierdoor is het mogelijk om lasten voor langere tijd of onbedreigd in geheven of gespannen toestand te laten staan. Als last's nachts of over nachten moet worden bewegen, moet de last niet worden overgelegd tegen zeer zedige voorkomende krukbewegingen door de kettingloop. Yale YKST of door de fabrikant gedegekte ketting-inbkrooklaar om het onbedreigde uiteinde van de ketting te beschermen.

De takel kan in een omgevingstemperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. Bij extreme omstandigheden dient de fabrikant geraadpleegd te worden.

**Let op: omgevingstemperatuur onder -0°C voor gebruik controles of de rem bewerken of door 2-3 keer een kleine last te hijsen en te laten zakken.**

Voordat u de takel kunt gebruiken in speciale omgevingen (hoeveel luchtvochtigheid, zout, corrosie, chemisch) of voor het verplaatsen van vatbaarheidse goederen (voorzichtig gesmolten stoffen, radioactief materiaal) moet er overlegd worden met de fabrikant.

Om de last vast te maken mogen alleen geperceerde en gecertificeerde hijsmiddelen worden gebruikt.

Just voor gebruik in dat niet-scherpe handtakels in acht ogenomen moet worden dat ook de onderhoudsinstuksies opgevolgd moeten worden.

Bij functionerings of abnormal gebruik dient het gebruik van de takel direct gestopt te worden.

### INFORMATIE GEBRUIK

#### Gebruikshandleiding

Overschrijdt niet de nominale draagvermogen (WLL) van het apparaat en / of de draagconstructie en de draagconstructie.

Het apparaat mag niet voor het loslaten van vastemake last gebruikt worden. Het is tevens verboden om een last in de slappe ketting te laten vallen (het gevaren bestaat dat de ketting breekt).

Het is verboden om elkelei waarschuwingen/informatie of typeplaatje te verwijderen of te beschadigen.

Just voor gebruik in een sticker overlegen te plakken.

Voorkom bij het verplaatsen van lasten dat deze kan zweven of in contact kan komen met andere voorwerpen.

De last mag niet in een omgeving gebruikt worden die voor de gebruiker niet zichtbaar is.

Het is niet toegestaan om het apparaat geromotoriseerd aan te dragen.

De hendel mag niet langer gemaaid worden. Er mogen alleen originele hendels gebruikt worden.

Het apparaat moet de handhouding kracht en de kracht van een persoon bedien worden.

Lassen van de haak en lafketting moet voorzichtig verlopen. De lassing kan niet worden gebruikt als afdeling bij de lassaten.

Scheef trekken, ofwel het zijdelingse balen van de behuizing en / of het ondernak is verboden.

De lassing kan niet als slingerkring gebruikt worden.

Een apparaat dat veranderd is zonder de fabrikant te raadplegen mag niet gebruikt worden.

Het is verboden om de takel voor de transport van personen te gebruiken.

Made geen knopen in de lassingketting. De lassingketting moet niet bouten, schroeven, schoepen of andere metalen voorwerpen verbinden. Lassingkettingen die in de takel ingebouwd zijn mogen niet gespannen worden.

Het is verboden de veiligheidsmiddelen van de boven- of onderhak te verwijderen.

De punt van de haak moet altijd recht en niet gebogen worden.

Het kettingloopring mag niet als kletsdraad of hulstte draad gebruikt worden.

Het gebruik van lasten onder normale werkcondities en niet hijsen/laten hangen van het apparaat hiervoor niet geschikt zijn. Als de last bij normaal gebruik rondgeslagen moet kunnen dient, een wankel gebruik te worden of moet de last niet worden bewogen of gespannen.

Er mag slechts één lastopname middel in de onderhak van de takel opgehangen worden.

Noch naar beweegende delen oijken.

Het apparaat niet van grote hoogte laten vallen. Het dient altijd correct op de grond opgesteld te worden.

Het apparaat mag niet in een potentiële explosiegevaarlijke omgeving gebruikt worden.

### MONTAGE

#### Controle van het ophangpunt

Het ophangpunt voor de last moet worden gekezen dat de draagconstructie waarnaar deze gemanoeuvreerd wordt voldoende stabiliteit biedt en de verwachte krachten veilig overstaan kan.

Zorg ervoor dat het apparaat zichzelf onder last vrij kan uittrekken, anders kunnen er onnodige extra krachten optreden.

De keuze en het ontwerp van de geschikte draagconstructie rust op de gebruiker.

**OPMERKING: Voor de eerste inschrijving, voor het carrousel in gebruik nemen en na een vereiste verandering moet de draagconstructie door een bevoegd persoon "geperceerd" worden. De inspectie bestaat voornamelijk uit een zicht- en functiecontrole. Deze inspecties dienen er om vast te stellen dat de takel veilig, correct gehanteerd is, klaar voor gebruik en dat eventuele defecten of schade vastgesteld en verholpen zijn.**

### KETTINGVRIJHOUDER

Voor de eerste inschrijving, voor het carrousel in gebruik nemen en na een vereiste verandering moet de draagconstructie door een bevoegd persoon "geperceerd" worden. De inspectie bestaat voornamelijk uit een zicht- en functiecontrole.

Deze inspecties dienen er om vast te stellen dat de takel veilig, correct gehanteerd is, klaar voor gebruik en dat eventuele defecten of schade vastgesteld en verholpen zijn.

\* Bewaarde personen kunnen b.v. de onderhoudsmoeiteurs van de fabrikant of leverancier zijn. De ondernemer kan de controle echter ook uit laten voeren door eigen personeel dat speciaal daarvoor opgeleid is.

For ingebruikname de kettingsaandrijving in onbelaste toestand testen.

### INSPECTIE VOOR WERKAANVANG

Op deze gebruik de apparatuur inclusief de ophanging, uitrusting en draagstructuur op zichtbare gebreken en fouten, zoals vervormingen, scheuren, slijtage en corrosie controleren. Hieraan de rem controleren en de takel en de last correct zijn instellen.

#### Inspectie van het veiligheidsvoorsysteem

Het veiligheidsvoorsysteem mag niet opeenvolgend zijn en moet worden gereset voordat de werkzaamheden worden begonnen.

**LET OP: Probeer niet om de last in de vergederde positie te laten zakken door de hendel linksom te draaien. Dit kan de takel beschadigen.**

Controle van de remming.

Voor werkzaamheden controlere altijd de werking van de rem:

Om dit te doen, hiss, trek van een last en laat deze weer laden/ontlasten over een korte afstand. Wanneer de hendel wordt losgelaten, moet de last in elke positie gehouden blijven.

Dit controlere is er om te zorgen dat ook bij temperatuur, onder 0 °C, de remschijven niet bevriezen. Hierdoor kan de remmechaniek worden overbeladen en kan de rem werken.

**LET OP: Als de rem niet goed werkt, moet het apparaat onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld en de fabrikant moet ingelicht worden!**

#### Inspectie van het aanslappunkt

Het bevestigingspunt voor de takel moet goed geklemd worden, dat de draagconstructie niet gemodificeerd moet worden voldoende stabielheid biedt en dat de te verplaatsen lasten volledig kunnen worden gehouden.

Zorg ervoor dat het apparaat ook onder last vrij kan bewegen, aangezien er anders onbedoeld extra last kan ontstaan.

De keuze en het ontwerp van de geschikte draagconstructie zijn de verantwoordelijkheid van het bedrijf dat het apparaat bezit.

#### Inspectie van de lastketting

Inspectie de lastketting op voldoende smering, externe gebreken, vervormingen, scheuren, slijtage en corrosie.

#### Inspectie van het kettingendstuk

Het kettingendstuk moet altijd worden bevestigd aan het losse uiteinde van de onbelaste streng. Deze mag niet verstoken of beschadigd zijn.

#### Inspectie van de boven- en onderhak

De boven- resp. onderhak moet op schuinen, vervormingen, beschadigingen, slijtage en corrosie gecontroleerd worden. De veiligheidsbeugel moet vrij kunnen bewegen en volledig functioneren.

#### Inspectie van de kettingverloop in het onderblad

Allé apparaat moet twee kettingen hebben die correct worden gescoord en voorzien van een goede slijtage. De ketting moet goed aansluiten en de ketting moet niet meer dan 2% overschrijden van de totale lengte van de ketting.

De ketting moet pas beginnen met het versplitten van de last als die zijn armen heeft overtuigd dat de last goed is bevestigd en dat de zijn gevoelen in de gezondheid beweert.

Personen mag nooit onder een hangende last lopen of zich eronder ophouden.

een geheven of geklemde last mag niet onbehouwen blijven of gehouden en geklemd blijven voor langere tijd.

Het ingebouwde veiligheidsvoorschrift voorkomt veilen en terugbouwbaar het vallen van een hangende of gespannen last. Hierdoor is het mogelijk om lasten voor langere tijd of onbedreigd in geheven of gespannen toestand te laten staan. Als last's nachts of over nachten moet worden bewegen, moet de last niet worden overgelegd tegen zeer zedige voorkomende krukbewegingen door de kettingloop. Yale YKST of door de fabrikant gedegekte ketting-inbkrooklaar om het onbedreigde uiteinde van de ketting te beschermen.

De takel kan in een omgevingstemperatuur tussen -10°C en +50°C gebruikt worden. Bij extreme omstandigheden dient de fabrikant geraadpleegd te worden.

**Let op: omgevingstemperatuur onder -0°C voor gebruik controles of de rem bewerken of door 2-3 keer een kleine last te hijsen en te laten zakken.**

Voordat u de takel kunt gebruiken in speciale omgevingen (hoeveel luchtvochtigheid, zout, corrosie, chemisch) of voor het verplaatsen van vatbaarheidse goederen (voorzichtig gesmolten stoffen, radioactief materiaal) moet er overlegd worden met de fabrikant.

Om de last vast te maken mogen alleen geperceerde en gecertificeerde hijsmiddelen worden gebruikt.

Just voor gebruik in dat niet-scherpe handtakels in acht ogenomen moet worden dat ook de onderhoudsinstuksies opgevolgd moeten worden.

Bij functionerings of abnormal gebruik dient het gebruik van de takel direct gestopt te worden.

### FUNCTIE/GEBRUIK

#### Installeerde onderhak en gebruik

De personen belet met de installatie, het onderhoud of het onthaakbaar gebruik van het hijsmiddel moet vertrouwd zijn met de werking van de apparatuur.

Dit moet specifiek voor de installatie, het onderhoud en het gebruik worden aangetoond voor de bedrijf. Bevorderen moet te bekend zijn met de geldende veiligheidsvoorschriften.

#### Automatisch veiligheidsvoorsysteem

Het algemene ontwerp van de YaleERGO 360 UT komt overeen met dat van de standaardtakel.

Deze taksel uitgezet uit een onthaakbaar volledig veiligheidsvoorsysteem die in werking treedt en vergrendelt als de snelheid van de ketting ca. 0,5 m/s overschrijdt en de kettingkopside (last veilig houdt).

De functie van de kettingvergrendeling wordt niet beïnvloed door het veiligheidsvoorsysteem en sluit de rem veilig op een last van 30 kg - 45 kg.

**OPMERKING: Het veiligheidsvoorsysteem is permanent actief en kan niet worden uitgeschakeld.**

By normaal gebruik zijn er geen extra maatregelen vereist, aangezien het apparaat automatisch werkt.

#### Het veiligheidsvoorsysteem ontgrendelen

Bi een te hoge snelheid (> 0,5 m/s) gript de vergrendeling en in blokkeert het systeem.

In dit geval de last zakken niet mogelijk.

Om het veiligheidsvoorsysteem te ontgrendelen beweegt de hendel met de klok mee in de hiscrichting met meer dan een ½ slag.

Dit is ook mogelijk onder last.

**LET OP: Probeer niet om de last in de vergederde positie te laten zakken door de hendel linksom te draaien. Dit kan de takel beschadigen.**

Het heffen van de last door de hendel met de klok mee te draaien is nog steeds mogelijk.

#### Het veiligheidsvoorsysteem resetten

Om een constante hoge vangwaarts te garanderen moet het veiligheidsvoorsysteem worden opnieuw ingesteld.

Druk hierop de resetknop zo ver mogelijk in en houd deze in de stand.

De hendel moet de vergrendeling ontgrendelen. Dit gebeurt na ca. 1½ draai om het handvat.

De resetknop komt terug in de oorspronkelijke positie.

**OPMERKING: Het veiligheidsvoorsysteem kan alleen worden ontgrendeld als de takel niet is belast.**

Maatregelen die moeten worden genomen na een noodinschakeling van het veiligheidsvoorsysteem

Nadat het veiligheidsvoorsysteem is geactiveerd moeten de takel, ketting en haken worden gereponeerd voordat de last kan verplaatsen.

**LET OP: De last mag alleen worden verplaatst door de hendel met de klok mee te draaien in de hiscrichting "1".**

**LET OP: Probeer niet om de last in de vergederde positie te laten zakken door de hendel linksom te draaien. Dit kan de takel beschadigen.**

Het kan nodig zijn om een andere takel te gebruiken om de last veilig te laten zakken.

Na activering van het veiligheidsvoorsysteem moet de takel alleen gebruikt worden en geperceld worden door een gekwalificeerd persoon.

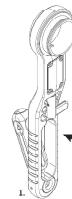
**Kettingvrijloop**

De schakelketting moet neutrale stand hebben. De lastketting kan nu snel in beide richtingen worden getrokken en op spanning gebracht worden.

**LET OP: De minimale last nodig voor het automatisch sluiten van de rem is tussen 30 en 45 kg.**

### Gebruik van de ERGO-hendel

Als de geïntegreerde hendel bij de hendel moet worden gebruikt, kan het in voor- of achterwaartse positie worden geklikt. Het handvat klikt op zijn plaats een duidelijk hoorbaar klikgeluid. De consische houder van de hendel moet de allen tiden vrije van vuil zijn. Indien nodig, moet de houder, evenals de verankering enderstellen worden gereinigd.



Om het handvat terug in de startpositie te plaatsen, moet deze voorwaarts uit zijn consische houder worden getrokken en geklikt/gedraaid in de hender worden gehouden. Hierdoor moeten de grijpspaken van het handvat parallel blijven met de stuur in de hendel.



Let op: het handvat langs zijn ar ten wegwaarts en kamel het naar de positie "1". Zorg dat de hendel precies op zijn plaats klikt.

Bedien de hendel met pompende beweging. Als werk gestopt terwijl de takel nog onder belasting is, moet de pattheelboom in de hefpositie "1" blijven.



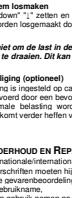
De pattheelboom langs zijn ar ten wegwaarts en kamel het naar de positie "1". Zorg dat de hendel precies op zijn plaats klikt.



Let op: de overlast onder last standeel takel neens ontlas bv. door het optillen van de last of met munten ontkrachten zodat de last al verlaat word, zal de rem gesloten blijven. De rem kan stil blijven staan totdat de lastaslaak ontdekkingen op de hender te slan.



**LET OP: Probeer niet om de last in de vergederde positie te laten zakken door de hendel linksom te draaien. Dit kan de takel beschadigen.**



De overlast bewijding (optimalen): De schakelketting moet neutrale stand hebben. De overlast moet volledig opgeheven worden door een bevoegd persoon. Wanneer de maximale belasting wordt overschreden, wordt de overlastbewijding geactiveerd en voorkomt verder heffen van de last. Deze lasten zakken blijft mogelijk.

### INSPECTIES, ONDERHOUDE EN REPARATIE

Volgende inspecties, onderhouds- en reparatiedata worden voorziening van ongevalen, rest- veiligheidsvoorschriften moeten hijsmiddelen

• overeenkomst de opeenvolgende inspecties;

• voor de eerste inschrijving;

• voor de opeenvolgende inspecties;

• na funktieveranderingen;

• i.i.d. minstens 1 x per jaar door een bevoegd persoon gecontroleerd worden.











Visit us and keep up-to-date:

#### Germany

**COLUMBUS MCKINNON**  
Industrial Products GmbH\*

Yale-Allee 30  
42329 Wuppertal  
Phone: 00 49 (0) 202/69359-0  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
Web Site: [www.yale.de](http://www.yale.de)  
E-mail: [info.wuppertal@cmco.eu](mailto:info.wuppertal@cmco.eu)

**COLUMBUS MCKINNON**  
Engineered Products GmbH\*

Am Silberpark 2-8  
86438 Kissing  
Phone: 00 49 (0) 8233 2121-777  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
Web Site: [www.pfaff-silberblau.com](http://www.pfaff-silberblau.com)  
E-Mail: [sales.kissing@cmco.eu](mailto:sales.kissing@cmco.eu)

**Pfaff Verkehrstechnik GmbH\***

Am Silberpark 2-8  
86438 Kissing  
Phone: 00 49 (0) 8233 2121-4500  
Web Site: [www.pfaff-silberblau.com](http://www.pfaff-silberblau.com)  
E-Mail: [verkehrstechnik@pfaff-silberblau.com](mailto:verkehrstechnik@pfaff-silberblau.com)

#### Austria

**COLUMBUS MCKINNON**  
Hebechnik GmbH\*

Gewerberpark, Wiener Straße 132a  
2511 Pfaffstätten  
Phone: 00 43 (0) 22 52/22 133-0  
Web Site: [www.cmco-hebechnik.at](http://www.cmco-hebechnik.at)  
E-mail: [zentrale@cmco.at](mailto:zentrale@cmco.at)

#### Switzerland

**COLUMBUS MCKINNON** Switzerland AG

Dällikerstrasse 25  
8107 Buchs ZH  
Phone: 00 41 (0) 44 8 51 55 77  
Web Site: [www.cmco.ch](http://www.cmco.ch)  
E-mail: [info.buchs@cmco.eu](mailto:info.buchs@cmco.eu)

#### Italy

**COLUMBUS MCKINNON Italia S.r.l.**

Via 11 Settembre 26  
20023 Cerro Maggiore (MI)  
Phone: 00 39 (0) 331/57 63 29  
Web Site: [www.cmco-italia.it](http://www.cmco-italia.it)  
E-mail: [vendite@cmco.eu](mailto:vendite@cmco.eu)

#### Netherlands

**COLUMBUS MCKINNON** Benelux B.V.

Flygtstraat 128 a  
5657 DD Eindhoven  
Phone: 00 31 (0) 40/3 03 26 81  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
E-mail: [sales.nl@cmco.eu](mailto:sales.nl@cmco.eu)

#### France

**COLUMBUS MCKINNON** France SARL\*

Zone Industrielle des Forges  
33 Rue Albert et Paul Thouverin  
31018 Toulouse Cedex  
Phone: 00 33 (0) 248/71 85 70  
Web Site: [www.cmco-france.com](http://www.cmco-france.com)  
E-mail: [sales.fr@cmco.eu](mailto:sales.fr@cmco.eu)

#### Duff-Norton Europe\*\*

45 Route Nationale  
02310 Romey Sur Marne  
Phone: 00 33 (0) 323 70 70 00  
Web Site: [www.duffnortor.fr](http://www.duffnortor.fr)  
E-mail: [duff-france@duffnorton.fr](mailto:duff-france@duffnorton.fr)

#### Great Britain

**COLUMBUS MCKINNON** Corporation Ltd.\*\*

Knutsford Way, Sealand Industrial Estate  
Chester CH1 4NZ  
Phone: 00 44 (0) 1244 375375  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
E-mail: [sales.uk@cmco.eu](mailto:sales.uk@cmco.eu)

#### Northern Ireland & Republic of Ireland

**COLUMBUS MCKINNON** Corporation Ltd.

1A Ferguson College  
57-59 Manser Road  
Newtownabbey BT36 6RW  
Northern Ireland  
Phone: 00 44 (0) 2890 840697  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
E-mail: [sales.ni@cmco.eu](mailto:sales.ni@cmco.eu)

#### COLUMBUS MCKINNON

Ireland Ltd.

Unit 4, South Court  
Wexford Road Business Park  
Co. Carlow  
Phone: 00 353 (0) 59 918 6605  
Web Site: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
E-mail: [info.ir@cmco.eu](mailto:info.ir@cmco.eu)

#### Spain & Portugal

**COLUMBUS MCKINNON** Ibérica S.L.U.

Ctra. de la Escusa, 21 acc. A  
41011 Sevilla  
Phone: 00 34 954 29 89 40  
Web Site: [www.cmberica.com](http://www.cmberica.com)  
E-mail: [informacion@cmco.eu](mailto:informacion@cmco.eu)

#### Poland

**COLUMBUS MCKINNON** Polska Sp.z o.o.

ul. Owsiana 14  
62-064 Kielce  
Phone: 00 48 (0) 61 56 66 22  
Web Site: [www.cmco-polska.pl](http://www.cmco-polska.pl)  
E-Mail: [kontakt@columbus-mckinnon.pl](mailto:kontakt@columbus-mckinnon.pl)

#### Hungary

**COLUMBUS MCKINNON** Hungary Kft.\*

Vásárhelyi út 5., VI ép.  
8000 Székesfehérvár  
Phone: 00 36 (23) 880-540  
Web Site: [www.cmco.hu](http://www.cmco.hu)  
E-mail: [sales.hungary@cmco.eu](mailto:sales.hungary@cmco.eu)

#### United Arab Emirates

**COLUMBUS MCKINNON** Member

**STAHL** CraneSystems FZE

Warehouse RA 08/SC 08  
P.O. Box 261271  
Jebel Ali Free Zone  
Dubai, U.A.E.  
Phone: 00 971 4 8053 700  
Web Site: [www.stahlcranes.com](http://www.stahlcranes.com)  
E-mail: [Stahl@stahlcranes.com](mailto:Stahl@stahlcranes.com)  
Web Site CMCO: [www.cmco.eu](http://www.cmco.eu)  
E-mail CMCO: [sales.uae@cmco.eu](mailto:sales.uae@cmco.eu)

#### South Africa

**CMCO** Material Handling (Pty) Ltd.\*

P.O. Box 15557  
Westmead, 3608  
Phone: 00 27 (0) 31/700 43 88  
Web Site: [www.cmcos.co.za](http://www.cmcos.co.za)  
E-mail: [sales@cmcos.co.za](mailto:sales@cmcos.co.za)

#### Yale Engineering Products (Pty) Ltd.

P.O. Box 4431  
Honeydew, 2040  
Phone: 00 27 (0) 11/794 29 10  
Web Site: [www.yalejh.co.za](http://www.yalejh.co.za)  
E-mail: [info@yalejh.co.za](mailto:info@yalejh.co.za)

#### Yale Lifting Solutions (Pty) Ltd.\*

P.O. Box 592  
Magaliesburg, 1791  
Phone: 00 27 (0) 14/577 26 07  
Web Site: [www.yale.co.za](http://www.yale.co.za)  
E-mail: [sales@yalelift.co.za](mailto:sales@yalelift.co.za)

#### Yale Lifting Solutions

Industrial Division (Pty) Ltd

P.O.Box 19342  
Pretoria West, 0117  
Phone: 00 27 (0) 12/327 06 96  
Web Site: [www.pfaffhoist.co.za](http://www.pfaffhoist.co.za)  
E-mail: [sales@pfaffhoist.co.za](mailto:sales@pfaffhoist.co.za)

#### Russia

**COLUMBUS MCKINNON** Russia LLC

35 ul. Marshala Gоворова  
Building 4, liter I, premises 16-N, office 413  
198095 St. Petersburg  
Phone: 007 (812) 322 68 38  
Web Site: [www.cmco.ru](http://www.cmco.ru)  
E-mail: [info@cmco.ru](mailto:info@cmco.ru)



Columbus McKinnon EMEA - You are important to us!

